

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ СЕРИИ ПРОФИ

Универсальный сварочный инвертор ПРОФИ MIG 200G+ММА

Сварка **MIG – Metal Inert/Active Gas** – механизированная дуговая сварка плавящимся металлическим электродом (проволокой) в среде инертного / активного защитного газа с автоматической подачей присадочной проволоки.

Сварка **MMA – Manual Metal Arc** – ручная дуговая сварка штучными (покрытыми) электродами.



ПРОФИ MIG 200G

Универсальный сварочный инвертор **ПРОФИ MIG 200G**, имеет высокий КПД, малый уровень потребления электроэнергии, высокую стабильность горения дуги, саморегулирование мощности дуги, простота управления. Мобильный аппарат функционально включает в себя два основных вида сварки:

- полуавтоматическую - сварочной проволокой в среде защитного газа;
- ручную дуговую сварку - штучным электродом.

Данные аппараты применимы в строительстве, при проведении ремонтных и монтажных работ, изготовлении металлоконструкций, широкое применение в службах МЧС РФ, автосервисах и в частном подворье.

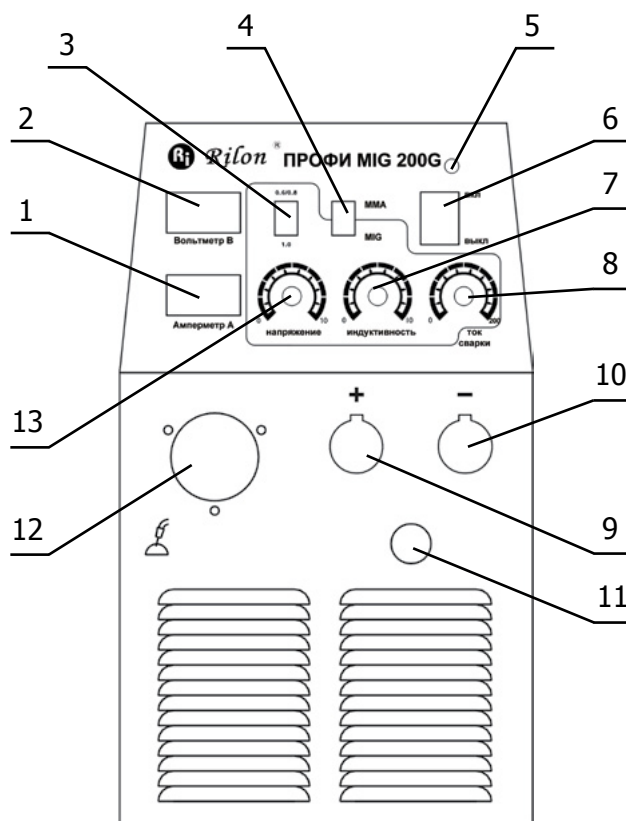
Отличительные особенности аппаратов:

- 2 года гарантии на аппараты с подключением 220В;
- Многоплатовая схемотехника;
- Заявленные характеристики – максимальный сварочный ток, ПВ на максимальном токе при цикле сварки 10 минут - ИНВЕРТОРОВ марки ПРОФИ совпадают с реальными;
- Во всех аппаратах используется 100% оригинальные электронные элементы;
- В аппаратах ПРОФИ установлены силовые биполярные транзисторы с изолированным затвором (IGBT) фирмы Toshiba, что гарантирует исправную работу силовой схемы;
- 100% контроль аппаратов на заводе - изготовителе;
- Аппараты 100% соответствуют требованиям нормативной документации;
- Функция Antistick (антиналипание электродов);
- Функция Hot Start (горячий старт);
- Функция ARC Force (усиление дуги);
- Выборочный контроль при каждой поставке - «считывание» схемотехники; - замеры диапазона регулировки сварочного тока, энергопотребления и продолжительности включения (ПВ);
- Отвечают требованиям европейского стандарта;
- Серия ПРОФИ изготавливается компанией Rilon, имеющее сертифицированное производство;
- Цифровая индикация;
- Защита от перегрева;
- Защита от понижения напряжения;
- Кабельные (байонетные) гнезда (на передней панели) установлены с запасом по мощности, что исключает оплавление во время эксплуатации на «max» режимах.

Технические характеристики инвертора ПРОФИ MIG 200G

Наименование характеристики	MIG 200G
Напряжение питающей сети, В	220 В ± 15%
Диапазон регулировки сварочного тока, А	40-200 (MIG)
	30-165 (MMA)
Номинальный потребляемый ток, А	37,5
Продолжительность включения на «тах» сварочном токе ПВ, %	60
Диаметр роликов для MIG сварки, мм	0,8-1,0
Напряжение холостого хода, В	60
Вес аппарата, кг	20
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> • аппарат сварочный; • горелка MIG 3 м; • электрододержатель с кабелем 3 м; • клемма заземления с кабелем 3 м; • газовый рукав 3 м • комплект расходных деталей • руководство пользователя

Описание передней панели ПРОФИ MIG 200G



- | | |
|---|---|
| <p>1 – амперметр (А)</p> <p>2 – вольтметр (В)</p> <p>3 – клавиша выбора диаметра проволоки (0,6; 0,8; 1,0)</p> <p>4 – клавиша выбора вида сварки (ARC/MIG)</p> <p>5 – индикатор ошибки</p> <p>6 – клавиша сети (ВКЛ/ВЫКЛ)</p> | <p>7 – регулятор (индуктивность)</p> <p>8 – регулятор (сварочный ток)</p> <p>9 – разъем подключения (+)</p> <p>10 – разъем подключения (-)</p> <p>11 – вилка переключения полярности</p> <p>12 – разъем подключения MIG горелки</p> <p>13 – регулятор (сварочное напряжение)</p> |
|---|---|

ОДИН ИНВЕРТОР – ДВА РЕШЕНИЯ СВАРКИ