

# СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ СЕРИИ ПРОФИ

## для полуавтоматической сварки MIG

Сварка **MIG – Metal Inert/Active Gas** – механизированная дуговая сварка плавящимся металлическим электродом (проволокой) в среде инертного / активного защитного газа с автоматической подачей присадочной проволоки.



**ПРОФИ MIG 200S**



**ПРОФИ MIG 300Y**

Промышленные инверторные сварочные полуавтоматы **ПРОФИ MIG 200S** и **ПРОФИ MIG 300Y** имеют высокий КПД, малый уровень потребления энергии, высокую стабильность горения дуги, низкий уровень напряжения холостого хода, саморегулирование мощности дуги, простота управления. Данные аппараты применимы при сварке металлоконструкций, проведении ремонтных и монтажных работах, в машиностроении, широкое применение в автосервисах и общехозяйственных службах.

### Отличительные особенности аппаратов:

- 2 года гарантии на аппараты с подключением 220В;
- Многоплатовая схмотехника;
- Заявленные характеристики – максимальный сварочный ток, ПВ на максимальном токе при цикле сварки 10 минут - ИНВЕРТОРОВ марки ПРОФИ совпадают с реальными;
- Во всех аппаратах используется 100% оригинальные электронные элементы;
- В аппаратах ПРОФИ установлены силовые биполярные транзисторы с изолированным затвором (IGBT) фирмы Toshiba, что гарантирует исправную работу силовой схемы;
- 100% контроль аппаратов на заводе - изготовителе;
- Отвечают требованиям европейского стандарта;
- Аппараты 100% соответствуют требованиям нормативной документации;
- Выборочный контроль при каждой поставке - «считывание» схмотехники;
- замеры диапазона регулировки сварочного тока, энергопотребления и продолжительности включения (ПВ);
- Серия ПРОФИ изготавливается компанией Rilon, имеющее сертифицированное производство;
- Цифровая индикация;
- Защита от перегрева;
- Защита от понижения напряжения;
- Кабельные (байонетные) гнёзда (на передней панели) установлены с запасом по мощности, что исключает оплавление во время эксплуатации на «max» режимах.

## Технические характеристики промышленных сварочных полуавтоматов ПРОФИ MIG 200S и ПРОФИ MIG 300Y

Наименование характеристики	MIG 200S	MIG 300Y
Напряжение питающей сети, В	220 В ± 15%	380 В ± 15%
Количество фаз	однофазный	трехфазный
Потребляемый ток, А	37,4	16,7
Напряжение на входе, В	16,5-24	16,5-24
Диапазон регулировки сварочного тока, А	50-200	50-300
ПВ,%	60	60
Подающее устройство	компактное, встроенное	компактное, встроенное
Скорость подачи проволоки м/мин	2,5-13	2,5-13
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8/1,0	0,8/ 1,0 /1,2
Диаметр катушки, мм	270 (15 кг)	270 (15 кг)
Вес аппарата, кг	35	35
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• аппарат сварочный;</li> <li>• горелка MIG 3 м;</li> <li>• клемма заземления с кабелем 3 м;</li> <li>• газовый рукав 3 м;</li> <li>• комплект расходных деталей;</li> <li>• руководство пользователя.</li> </ul>	

**\*\*** В аппарате есть встроенный стабилизатор напряжения, который компенсирует отклонения входного напряжения ( $\pm 15\%$  от номинального напряжения). Если необходимо использовать кабель большой длины, то выбирайте кабель большего сечения для уменьшения потерь. При использовании кабеля слишком большой длины возможно снижение характеристик и падение производительности.

### Схема подключения ПРОФИ MIG 200S

