

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ СЕРИИ ПРОФИ

Универсальные промышленные инверторы для полуавтоматической сварки MIG/MAG

Сварка **MIG – Metal Inert/Active Gas** – механизированная дуговая сварка плавящимся металлическим электродом (проволокой) в среде инертного / активного защитного газа с автоматической подачей присадочной проволоки.

Сварка **MMA – Manual Metal Arc** – ручная дуговая сварка штучными (покрытыми) электродами.



ПРОФИ MIG 350



блок подачи проволоки



ПРОФИ MIG 500

Промышленные сварочные инверторные полуавтоматы **ПРОФИ MIG 350** и **ПРОФИ MIG 500** осуществляют управление замкнутой системой обратной связи, обеспечивая постоянство значения рабочего напряжения и компенсируя перепады напряжения в диапазоне $\pm 15\%$. Подбирают значение рабочего напряжения, идеально подходящего для заданной величины сварочного тока, обеспечивая превосходные характеристики сварки. Включают в себя уникальную систему контроля сварочных динамических характеристик, обеспечивая стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва, высокую эффективность сварки. Включают функцию капельного переноса в процессе сварки, обеспечивая высокий уровень напряжения холостого хода, медленную скорость подачи проволоки, безотказное возбуждение дуги. Сварочные инверторные полуавтоматы серии Профи для сварки MIG/MAG представляют собой высокоэффективные аппараты, которые применяются для полуавтоматической сварки в среде углекислого газа, аргона или смеси газов.

Аппараты включают в себя два основных вида сварки:

- полуавтоматическую – сварочной проволокой в среде защитного газа,
- ручную дуговую сварку штучным электродом;

Модели данной серии применимы для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей и алюминивно-магниевых сплавов. Аппараты применяются при изготовлении металлоконструкций, проведении ремонтных и монтажных работах, при сварке трубопроводов, широкое применение в общемашиностроительных производствах и автосервисах.

Отличительные особенности аппаратов:

- Многоплатовая схмотехника;
- Заявленные характеристики – максимальный сварочный ток, ПВ на максимальном токе при цикле сварки 10 минут - ИНВЕРТОРОВ марки ПРОФИ совпадают с реальными;
- Все аппараты серии ПРОФИ имеют цифровую индикацию сварочного тока;
- Во всех аппаратах используется 100% оригинальные электронные элементы;
- В аппаратах ПРОФИ установлены силовые биполярные транзисторы с изолированным затвором (IGBT) фирмы Toshiba, что гарантирует исправную работу силовой схемы;
- 100% контроль аппаратов на заводе - изготовителе;
- Осуществляют управление замкнутой системой обратной связи;
- Подбирают значение рабочего напряжения идеально подходящего для заданной величины сварочного тока;
- Включают в себя уникальную систему контроля сварочных динамических характеристик, обеспечивают стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва;
- Включают функцию капельного переноса в процессе сварки, обеспечивают высокий уровень напряжения холостого хода, медленную скорость подачи проволоки, безотказное возбуждение дуги;
- Защита от перегрева;
- Защита от понижения напряжения;
- Кабельные (байонетные) гнезда (на передней панели) установлены с запасом по мощности, что исключает оплавление во время эксплуатации на «тах» режимах.

Технические характеристики промышленных сварочных инверторов ПРОФИ MIG 350 и ПРОФИ MIG 500

Наименование характеристики	MIG 350	MIG 500
Напряжение питающей сети, В	~3× 380 В ± 15%	~3× 380 В ± 15%
Потребляемая мощность, кВт	14	25
Потребляемый ток, А	21,1	37
Диапазон регулировки сварочного тока, А	50-350	100-500
Нагрузка (ПВ) ,%	60	60
Напряжение дуги, В	16-32	22-39
Напряжение холостого хода, В	50	79
Эффективный КПД, %	85	
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8/1,0/1,2	0,8/1,0/1,2/1,6
Подающее устройство проволоки	выносного типа	
Класс изоляции силового блока	F	H
Масса источника питания, кг	36	42
Комплект поставки	<ul style="list-style-type: none"> • аппарат сварочный; • клемма заземления с кабелем 3 м; • электрододержатель с кабелем 3 м; • руководство пользователя. 	
Дополнительные функции	Digital - цифровая индикация;	

Схема подключения ПРОФИ MIG 350

