

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ СЕРИИ ПРОФИ для аргодуговой сварки TIG

Сварка **TIG – Tungsten Inert Gas** – ручная дуговая сварка неплавящимся (вольфрамовым) электродом в среде инертного защитного газа.

Сварка **MMA – Manual Metal Arc** – ручная дуговая сварка штучными (покрытыми) электродами.



ПРОФИ TIG 160A



ПРОФИ TIG 200A

НЕПРЕВЗОЙДЁННАЯ НАДЕЖНОСТЬ И КАЧЕСТВО

В инверторах серии ПРОФИ установлены полевые транзисторы 6-го поколения (MOSFET)

Сварка TIG представляет собой процесс плавления с использованием электрической дуги, между неплавящимся вольфрамовым электродом и свариваемым металлом. Для защиты сварочного шва необходимо использовать инертный газ – аргон. Если используется наполнитель сварочного шва, то он должен представлять собой присадочные прутки, подходящие для свариваемого материала (алюминий, сталь, нержавеющая сталь, латунь, медь и т.д.). Режим TIG даёт возможность осуществления сварки во всех пространственных положениях: на поверхности, под углом, по краю, в вертикальном и потолочном положении.

Сварочные инверторы **TIG 160A** и **TIG 200A** имеют высокий КПД, малый уровень потребления энергии, высокую стабильность горения дуги, низкий уровень напряжения холостого хода, саморегулирование мощности дуги, простота управления.

Данные аппараты применимы при сварке и ремонтных работах в пищевом и химическом машиностроении, при изготовлении легкосплавных металлоконструкций, широкое применение в общемашиностроительных предприятиях, автосервисах и домашнем подворье.

Отличительные особенности аппаратов:

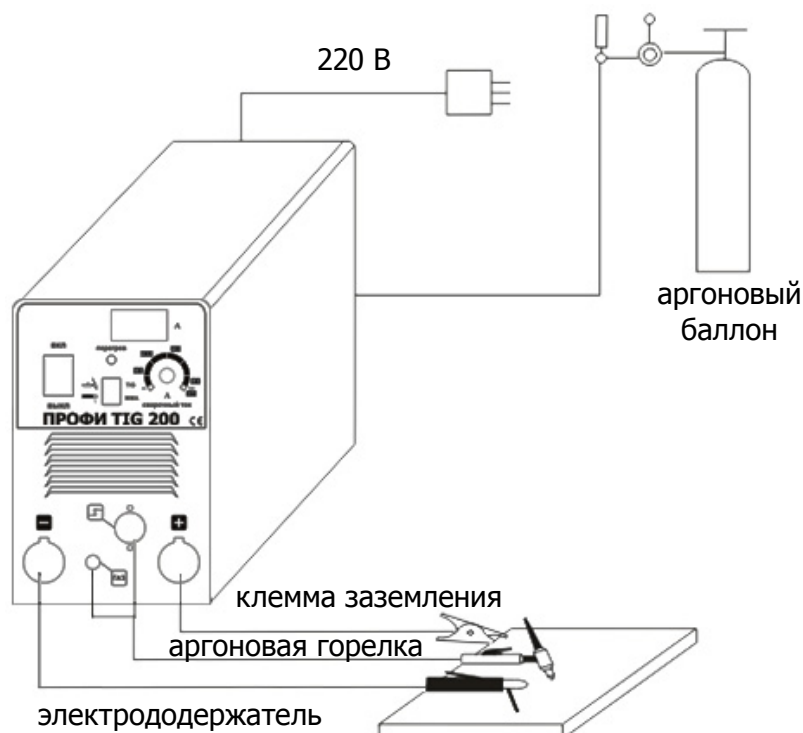
- 2 года гарантии на аппараты с подключением 220В;
- Заявленные характеристики – максимальный сварочный ток, ПВ на максимальном токе при цикле сварки 10 минут - ИНВЕРТОРОВ марки ПРОФИ совпадают с реальными;
- Все аппараты серии ПРОФИ имеют цифровую индикацию сварочного тока;
- Во всех аппаратах используется 100% оригинальные электронные элементы;
- В аппаратах ПРОФИ установлены силовые биполярные транзисторы с изолированным затвором (IGBT) фирмы Toshiba, что гарантирует исправную работу силовой схемы;
- Многоплатовая схемотехника;
- 100% контроль аппаратов на заводе - изготовителе;
- Аппараты 100% соответствуют требованиям нормативной документации;
- Функция переключения режимов сварки - инвертор имеет два типа сварки: TIG/MMA;
- Функция Digital (цифровая индикация);
- Выборочный контроль при каждой поставке - «считывание» схемотехники;
- замеры диапазона регулировки сварочного тока, энергопотребления и продолжительности включения (ПВ);

- Отвечают требованиям европейского стандарта;
- Серия ПРОФИ изготавливается компанией Rilon, имеющее сертифицированное производство;
- Защита от перегрева;
- Защита от понижения напряжения;
- Кабельные (байонетные) гнезда (на передней панели) установлены с запасом по мощности, что исключает оплавление во время эксплуатации на «тах» режимах.

**Таблица технических характеристик сварочных инверторов
ПРОФИ TIG 160A и ПРОФИ TIG 200A**

| Наименование характеристики | ПРОФИ TIG 160A | ПРОФИ TIG 200A |
|---|--|--------------------------------------|
| Напряжение питающей сети, В | 220±15% | 220±15% |
| Минимальное рабочее напряжение сети, В | 176 | 176 |
| Потребляемая мощность, кВт | 4,0 | 4,5 |
| Номинальный потребляемый ток, (А) | TIG – 20,4 | TIG – 30,8 |
| Номинальное напряжение дуги, В | TIG – 16,4 | TIG – 18 |
| Диапазон регулировки сварочного тока, А | 10~160 | 10~200 |
| Напряжение на холостом ходу, (В) | 40 | 56 |
| Продолжительность включения на тах сварочном токе ПВ, % | 60 | 60 |
| Вес аппарата, кг | 9,0 | 9,0 |
| Комплект поставки | <ul style="list-style-type: none"> • аппарат сварочный; • провод питания; • горелка TIG; • клемма заземления + кабель; • электрододержатель + кабель; • руководство пользователя | |
| Дополнительные функции | | Digital - цифровая индикация; |

Схема подключения инвертора TIG 200A



ОДИН ИНВЕРТОР – ДВА ТИПА СВАРКИ